

リニアモータ駆動 大型・高速ワイヤ放電加工機

AQ1200L & AQ1500L

ねじレス駆動および新電源装置搭載
ワイヤフィーダー、自動結線装置、Lカットで
長時間連続自動運転を実現

ねじレス駆動&一体構造

ねじレス駆動は、リニアモータとリニアスケールを使用しており、位置決め精度に優れています。また、独自の機電一体構造を採用しており、世界最小クラスの設置スペースと、広範囲な加工エリアを両立しています。

LP 電源搭載

作業者の視点でデザインしたキーボード/リモートコントローラを採用し、操作性が大幅に向上しています。また、3次元モデルを直接NC装置に転送し、作業現場で実践的に活用できる「Intelligent Q³vic EDW」*を標準搭載しました。（※LP電源のみ）

超高速自動結線装置

超高速自動結線装置「スーパージェットAWT」では、従来のパイプジェット方式にワイヤ真直（アニール）機能を追加しており、加工現場のご要望にあわせて様々な結線モードが選択可能です。



*写真は AQ1500L です。

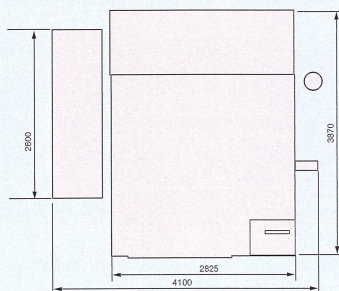


AQ1200L & AQ1500L

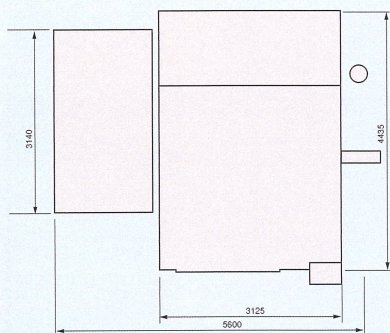
S p e c i f i c a t i o n s

配置図

AQ1200L



AQ1500L



単位：mm

本機	AQ1200L	AQ1500L
加工タンク内寸法 (幅 x 奥行)	1824 x 1400 mm	2124 x 1600 mm
X 軸ストローク	1200 mm	1500 mm
Y 軸ストローク	800 mm	1000 mm
Z 軸ストローク	400 mm	600 mm
U 軸 x V 軸ストローク	1220 x 820 mm	1520 x 1020 mm
最大テーパ角度	標準 ±30° (板厚：150 mm) *1 オプション ±45° (板厚：150 mm)	標準 ±30° (板厚：150 mm) *1 オプション ±45° (板厚：150 mm)
最大加工物寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	1600 x 1200 x 400 mm	1900 x 1400 x 600 mm
最大加工物質量	4000 kg	8000kg
ワイヤ電極径	φ0.15 ~ φ0.33 mm *2	φ0.15 ~ φ0.33 mm *2
ワイヤ張力	3 ~ 23 N	3 ~ 23 N
ワイヤ送り速度	Max. 420 mm/sec	Max. 420 mm/sec
床面からテーブル上面までの距離	1200 mm	1200 mm
機械本体寸法 (幅 x 奥行 x 高さ)	4100 x 3870 x 2490 mm	5600 x 4435 x 2930 mm
機械据付寸法 (幅 x 奥行)	5200 x 5200 mm	6700 x 5765 mm
機械本体質量	11000 kg (電源・サービスタンク含む)	15000 kg (電源・サービスタンク含む)
総電容量	3 相 50/60 Hz 15 kVA	3 相 50/60 Hz 18 kVA

*1 噴流ノズルの交換のみ、必要となります。
*2 自動結線で使用可能な最大ワイヤ径は φ0.3mm。

サービスタンク

	AQ1200L	AQ1500L
サービスタンク容量	3000 liter	5000 liter
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式 (内圧 4 筒式)	ペーパーフィルタ交換式 (内圧 4 筒式)
純水器	イオン交換樹脂 (18 liter 仕様)	イオン交換樹脂 (18 liter 仕様)

数値制御電源装置 LP2WH/LP20WH

最大加工電流	60 A
電源入力仕様	200V 50/60 Hz
NC 部	マルチタスク OS、Si-LINK (Perfect active control) 方式
ユーザース・メモリ容量	編集領域：10 万ブロック、保存領域：30 M/バイト
記憶装置	CF カード、外部メモリ
入力方式	外部メモリ、タッチパネル、キーボード、マウス、LAN
表示方式	15 型 TFT-LCD
表示文字	漢字 (JIS 第一水準)、アルファベット、数字など
キーボード	標準 101 準拠型キーボード、ファンクションキー
位置指令方式	インクレメンタル / アブソリュート併用
入力範囲	±999999.999 / ±99999.9999 / ±9999.99999 (切換え可)
放電加工条件登録機能	1000 条件を登録可能 (C000 ~ C999)
オフセット機能	1000 条件を登録可能 (H000 ~ H999)
プログラムシーケンス番号指定	設定により N000000000 ~ N999999999 まで可能
座標数	60
同時制御軸数	最大 4 軸 (LP20WH：6 軸仕様 / 8 軸仕様)
最小指令単位	0.001 μm
最小駆動単位	0.01 μm
最大送り速度	X, Y 軸：最大 3 m/min、Z 軸：2 m/min
位置検出方式	セミ・クローズ及びフル・クローズ (リニアスケール) 併用可能
駆動方式	リニアモータ及びロータリーモータ併用可能
各種補正	各軸別ピッチエラー補正 / 平面ピッチエラー補正 / トルク補正
グラフィック機能	XY, YZ, ZX 平面、加工中の描画、バックグラウンド描画

●LP2W/LP20W、LN2W/LN20W、LN2WH/LN20WH 仕様もあります。
仕様及びオプションについては別途お問い合わせください。

株式会社 ソディック

本社 / 技術・研修センター

〒224-8522 横浜市都筑区仲町台 3-12-1 TEL (045) 942-3111 (大代)

<http://www.sodick.co.jp>

- 弊社製品あるいはその関連技術 (プログラムを含む) につきましては、外国為替及び外国貿易法に基づき輸出等が規制されているものです。また、製品によっては米国輸出管理規則の再輸出規制を受けるものもございますので、日本国外へ輸出あるいは提供する場合には事前に弊社担当営業までお問い合わせください。
- 不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。
- このカタログの記載内容は 2014 年 12 月現在のものです。

AQ1500L 仕様

1. 本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ)	1,900×1,400×600	mm
最大加工物質量	8,000	kg
加工タンク内寸法 (幅×奥行)	2,124×1,600	mm
X軸移動距離	1500	mm
Y軸移動距離	1000	mm
Z軸移動距離	600	mm
U軸×V軸移動距離	1,520×1,020	mm
テーパ加工制御角度 (板厚 150mm にて)	±30	°
ワイヤー電極径 (*1)	φ0.15～φ0.33	mm
最大ワイヤーボビン (ボビン形状は円であること。多角形不可)	20 最大ボビン幅 140	kg mm
最大ワイヤー送り速度	420	mm/sec
ワイヤー張力	3～23	N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工	
床面からテーブル上面までの距離	1,200	mm
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ) (電源 サービスタンクを含む)	5,600×4,435×2,930	mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	6,700×5,765	mm
機械本体質量 (電源を含む)	15,000	kg
エア供給	0.5 30	MPa NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 18	KVA

*1 AWT 可能な最大ワイヤー電極径はφ0.3 です。

2. サービスタンク

加工液	純水
質量 (乾燥)	1,030(メイン) +1,010(サブ) kg
加工液容量	5,000 リットル
純水器	イオン交換樹脂 (18 リットル仕様)
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧 4 筒式)

3. コイルクーラー

冷却液	モビルペロティール No.3 相当品
冷却液容量	20 リットル